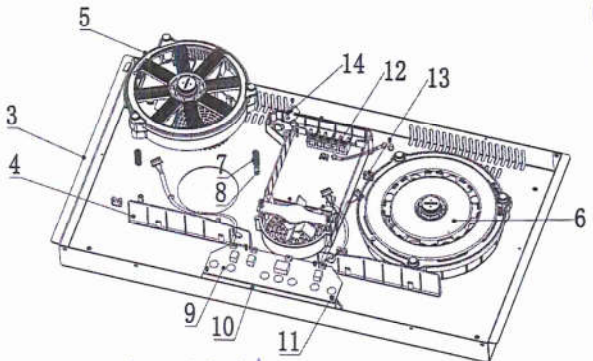
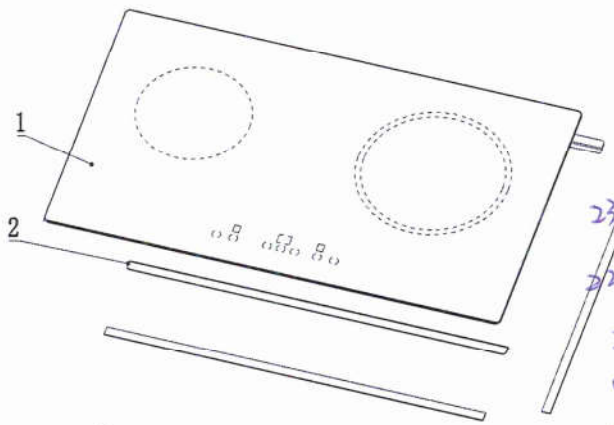


此文件所涉及内容(包括技术资料、商业信息及
相关载体等)均为深圳市鑫汇科股份有限公司机
密,仅限授权对象使用,未经许可不得扩大使用
范围;此文件的知识产权属本公司特有,擅自外
传或使用,鑫汇科将保留法律追究的权利。

版本	内容	更改	审核	日期
1	外壳更新	赖明亮	赵克芝	2015-0801



23. Main power cord
22. ground cord
21. screw
20. power cord
19. 18. screw
17. Right/left buffer strip
16. Front/back buffer strip
15. screw
14. cord
13. pinch steel
11. screw
10. display board bracket
9. display board set
8. plastic column
7. spring
6. 3000W module
5. 2000W module.

4. wind shield
3. bottom casing
2. glass bracket
1. glass

28						
27						
26						
25						
24						
23	总电源线	1N615162000YR0	1PCS	电源线(RoHS)5*1.5mm2		
22	黄绿接地线	1N611130000NR0	1PCS	2.5mm²接地线		
21	螺丝PWT4*10	1L013WT4100NR0	4PCS	螺丝(RoHS)PT4*10	压线片2+2锁风扇	
20	电源线	1N611380000YR0	1PCS	电源线(RoHS)2*16AWG带磁环加热熔断管电源线		
19	螺丝BA4*10	1L013BA4100NR0	19PCS	BA4*10大柱		
18	螺丝PM4*8	1L013PM4801NR0	2PCS	PM4*8 螺丝		
17	左右缓冲条		2PCS	2L-PM-08		
16	前后缓冲条		2PCS	2L-PM-07		
15	螺丝TM4*7	1L013TM4700NR0	10PCS	大露头M4*7螺丝		
14	压线片	1Q514LYX050NR0	1PCS	压线片4L-YX-05		
13	夹线套	1Q51PTC2000NR0	7PCS	马鞍型夹线套PTC-2,		
12.5				风机		
12.4				EMC外壳		
12.3	EMC组件	EMC set	1PCS	PCB板组件	CHK-E9.17B 用量1件	
12.2				EMC支架EM-1M-03		
12.1				PT3*6螺丝		
10	螺丝PT3*8	1L013PT3600NR0	4PCS	PT3*6螺丝		
9	灯板支架	1Q51DBZJ020NR0	1PCS	DB-ZJ-02		
9	灯板组件		1PCS	CHK-ID5201	金属双炉PCBA	
8	塑胶柱	1Q51HKJZ010NR0	6PCS	塑胶柱 CHK-JZ-01		
7	炉头支撑弹簧	1L015TH0800NR0	6PCS	CHK-TB08		
6	大号一体机	4A1CH303020QR0-T	1PCS	YH30302 CHK大号炉头		
5	小号炉头(Y520412)	1Q512YTS32NR0	1PCS	小号炉头(Y5-20412)		
4	左右挡风板	1Q514LDF040NR0	2PCS	塑料件(RoHS)左右挡风板4L-DF-04 PP+20%		
3	底壳		1PCS	2L-WK-05		
2	微晶板横支架	1Q612LZJ030NR0	2PCS	2L-ZJ-03		
1	微晶板		1PCS	CHK-ID5201-01	730*430*4T	
序号:	名称:	物料编码:	数量:	编号:	材料:	备注:

深圳市鑫汇科股份有限公司						
未注尺寸公差	长度范围 (mm)	线形公差 (mm)	平面度 (mm)	产品型号: CHK-ID5201	零件名称: 双炉整机爆炸图	颜色:
	0~>30	±0.2	±0.3	零件编号: 双炉整机 CHK-ID5201	材料:	版本: V1.3
	>30~120	±0.4	±0.5	制图: 赖明亮	日期: 2015-1221	表面处理: 外表贴膜
	>120~300	±0.8	±1.0	审核: 赵克芝	日期: 2015-1221	UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALL DIMENSION ARE IN mm.
	>300~500	±1.2	±1.5	审批: 陈劲锋	日期: 2015-1221	尺寸单位: 毫米
						用量:
						比例:
						页面:

技术要求:
1. 塑胶件未标注尺寸公差: 按GB/T14486-2008, MT4-MT5级执行;
2. 详细尺寸检测以3D图和实装检测为准;
3. 表面处理: 按表面处理文件;
4. 零件外观面要求平整光滑, 不得有严重缩水, 刮伤, 批峰、变形等其他外观缺陷;